

Hurthorm[®] Hyperline III

Mechanizované aplikace Powermax





Vedené řezání a drážkování

powermax®

Mechanizované řezání a drážkování

Technika které můžete věřit™

Hypertherm zastává celosvětově vedoucí pozici v mechanizovaném plazmovém řezání. Naše Powermax série mechanizovaných systémů s jedním plynem (vzduch nebo dusík) zajišťuje vysokou produktivitu, nízké provozní náklady, vynikající kvalitu řezu a nepřekonatelnou spolehlivost výrobků Hypertherm. Výrobky Powermax se často používají pro souřadnicové (X-Y) řezací stoly, 3D roboty, vodící řezací systémy a stroje pro řezání a úkosování trub.

Vyšší produktivita při nižších nákladech

Kvalita řezu, velké rychlosti, dlouhá životnost spotřebních dílů a spolehlivost Powermax systémů udržují produktivitu na vysoké a provozní náklady na nízké úrovni.

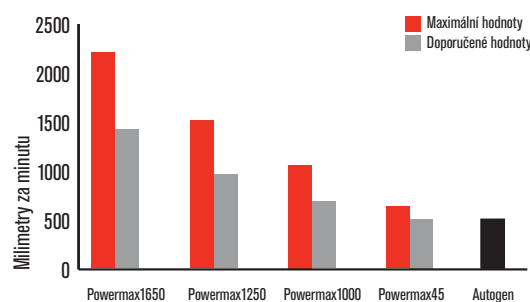
- Dobrá kvalita řezu s menším množstvím ořepů omezuje potřebu následných operací.
- Vysoké řezné rychlosti bez nutnosti předehřevu.
- Technologie spotřebních dílů prodlužuje životnost trysky a elektrod.
- Propracovaná konstrukce a intenzivní testování pro zvýšení spolehlivosti a prodloužení aktivních pracovních časů.

Technologie Hypertherm: jasně definovaný rozdíl

Patentem chráněné konstrukce zajišťují vysoký výkon pro mechanizované aplikace.

- Zapalování Contact-start vylučuje vznik vysokofrekvenčního rušení.
- Vyspělá elektronika a Powercool™ technologie umožňují dosáhnout vysokých hodnot dovoleného zatížení.
- CNC rozhraní a volitelně vestavný dělič napětí usnadňují nastavení a obsluhu.
- Spotřební díly FineCut™ z volitelné výbavy omezují ořep, zužují řeznou spáru a téměř vylučují vznik tepelně ovlivněné zóny na slabších tloušťkách plechu.
- Hořáky s rychlospojkou Quick-disconnect umožňují snadný přechod na ruční hořák pro odřezávání nebo jiné aplikace.

Rychlost řezu na uhlíkové oceli 12 mm



Maximalizujte hodnotu Vašeho stávajícího stolu nebo jiného zařízení

- Vyměňte Váš starý systém s plazmou nebo autogenem a vyrábějte více za kratší dobu a s menšími náklady.
- Přechod z autogenu (kyslíku) na plazmu Vám umožní řezat nerezovou ocel, hliník a ostatní kovy, které kyslík neřeže.
- Systémy Powermax se snadno integrují a snadno se s nimi pracuje.

„Přešli jsme z řezání autogenem na plazmové řezání a trvale využíváme výhod vyšších rezných rychlostí, čistějšího řezu a zvýšené přesnosti dosahované systémem Powermax1650. Nejen to, že se naše produktivita téměř ztrojnásobila, ale mohli jsme nabídnout našim zákazníkům výrobek vyšší kvality.“

– Pan Jun Miao, výrobní ředitel, Liangshan Zhongji Dongyue Co., Ltd



Řezání a úkosování trub



Souřadnicové řezání



Robotizované 3D řezání



Další mechanizovaná řešení

PowermaxEDGE® kombinuje Powermax systém pro CNC provoz, který zahrnuje napěťový dělič 50:1, automatické řízení výšky hořáku Hypertherm, CNC jednotku, kabely a motory. PowermaxEDGE nabízí zpracovatelům kovů kompletní mechanizovaný plazmový řezací systém na základní úrovni (entry-level) nebo jako možnost dodatečné výbavy s vynikajícím výkonem, vysokou užitnou hodnotou a snadnou integrací.

Hypertherm rovněž vyrábí celosvětově nejprodávanejší mechanizované řezací systémy pro těžké provozy. Typy HySpeed® a HyPerformance® Vám zajistí Hyperthermu vlastní nelepšší kvalitu řezu, dlouhou životnost spotřebních dílů a nízké provozní náklady pro velké objemy výroby.

Součásti systému

- Napájecí zdroj
- Přímý hořák s ozubeným hřebem
- Přívod hořáku 7,6 m, 10,7 m, 15,2 m nebo 22,8 m
- Druhá sada spotřebních dílů
- Zavěšený spínač pro dálkový start
- Kabel pro CNC rozhraní (pro Powermax45 jako volitelná výbava)

Volitelná výbava systému

- Spotřební díly FineCut™
- Krytka hořáku s ohmickým kontaktem
- Souprava pro filtraci vzduchu
- Napěťový dělič 50:1 (standard u typu Powermax45)
- Řízení výšky hořáku typu Sensor™ PHC
- Řídicí systém tvarového řezání Edge® Ti



Všechny Powermax systémy jsou kryté plnou 3-letou zárukou na napájecí zdroj a 1-letou zárukou na hořák. Žádná součást není vyjmutá.

Tabulka parametrů (pracovní rychlost za minutu na uhlíkové oceli)

Systém	Síla materiálu											
	3 mm		6 mm		10 mm		12 mm		16 mm		19 mm	
	Doporučené hodnoty	Maximální hodnoty	Doporučené hodnoty	Maximální hodnoty	Doporučené hodnoty	Maximální hodnoty	Doporučené hodnoty	Maximální hodnoty	Doporučené hodnoty	Maximální hodnoty	Doporučené hodnoty	Maximální hodnoty
Powermax45	3550 mm	4445 mm	1500 mm	1905 mm	810 mm	1016 mm	510 mm*	635 mm*	280 mm*	356 mm*	200 mm*	254 mm*
Powermax1000	5359 mm	6706 mm	2184 mm	3353 mm	1041 mm	1600 mm	686 mm	1067 mm	508 mm*	787 mm*	356 mm*	558 mm*
Powermax1250	8778 mm	10973 mm	2667 mm	4089 mm	1549 mm	2388 mm	991 mm	1524 mm	660 mm	1016 mm	508 mm*	787 mm*
Powermax1650	9265 mm	11582 mm	3429 mm	5283 mm	1955 mm	3023 mm	1447 mm	2235 mm	1016 mm	1549 mm	660 mm	1194 mm

* Pro start na hraně

Specifikace

	Powermax45	Powermax1000	Powermax1250	Powermax1650
Proud	20 – 45 A	20 – 60 A	25 – 80 A	30 – 100 A
Hloubka propálení při mechanizované aplikaci	10 mm	12 mm	16 mm	19 mm
Napájecí napětí	200 – 240 V, 1 fáze, 50/60 Hz, CSA 230 V, 1 fáze, 50/60 Hz, CE 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz, CE	200 – 600 V, 1/3 fáze, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz, CE	200 – 600 V, 1/3 fáze, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz, CE	200 – 600 V, 3 fáze, 50/60 Hz, CSA 230 – 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz, CE
Proudová spotřeba	200 – 240 V, 1 fáze: 34 – 28 A 230 V, 1 fáze: 30 A 400 V, 3 fáze: 10 A	200/208/230/240/480 V, 1 fáze: 50/48/44/42/22 A 3 fáze: 30/29/26/24/15/12/11 A	200/208/230/240/480 V, 1 fáze: 70/70/60/58/31 A 3 fáze: 41/40/37/34/21/17/17 A	200/208/230/240/400/480/600 V, 3 fáze: 53/51/46/44/27/22/21 A
Výstupní napětí	132 VDC	140 VDC	150 VDC	160 VDC
Dovolené zatížení při plném výstupním výkonu*	50%	50%, 230 – 600 V, 3 fáze 50%, 230 – 480 V, 1 fáze 40%, 200 – 208 V, 3 fáze 40%, 200 – 208 V, 1 fáze	60%, 230 – 600 V, 3 fáze 60%, 480 V, 1 fáze 50%, 240 V, 1 fáze 50%, 200 – 208 V, 3 fáze 40%, 200 – 208 V, 1 fáze	80%, 400 – 600 V, 3 fáze 70%, 230 – 240 V, 3 fáze 60%, 200 – 208 V, 3 fáze
Proud při zatížení 100%	32 A	52 A	68 A	92 A
Maximální napětí naprázdno	275 VDC	300 VDC	300 VDC	300 VDC
Rozměry	426 mm Hl. 172 mm Š. 348 mm V.	586 mm Hl. 271 mm Š. 498 mm V.	586 mm Hl. 271 mm Š. 498 mm V.	671 mm Hl. 427 mm Š. 655 mm V.
Hmotnost se strojním hořákem 7,6 m	18 kg	38 kg	45 kg	60 kg
Zásobování plynem	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂	Vzduch nebo N ₂
Průtok a tlak pressure	170 l/min v 6,2 baru	189 l/min v 4,8 baru	189 l/min v 4,8 baru	260 l/min v 5,1 baru

* Hodnoty dovoleného zatížení výrobků Hypertherm jsou stanoveny, podle mezinárodních norem, pro teplotu 40° C a jsou zjišťovány při aktuálních úrovních napětí pracovního oblouku. Konkurenční systémy jsou často vztaženy ke standardní okolní teplotě 20° C a teoretickým hodnotám výstupního napětí, což umožňuje údaje dovoleného zatížení výrazně nadsadit.



Objednací údaje

Číslo dílů mechanizovaných systémů Powermax	s hořákem 7,6 m	s hořákem 10,7 m	s hořákem 15 m	s hořákem 23 m
Powermax45				
208 – 240 V, 1 fáze, CSA	088022	088023	088024	—
230 V, 1 fáze, CE	088025	088026	088027	—
400 V, 3 fáze, CE	088028	088029	088030	—
Powermax1000				
200 – 600 V, 1/3 fáze, CSA	083182	083188*	083183	083212
230 – 400 V, 3 fáze, CE	083194	083198*	083195	083213
Powermax1250				
200 – 600 V, 1/3 fáze, CSA	087012	087018*	087013	087051
230 – 400 V, 3 fáze, CE	087022	087026*	087023	087052
Powermax1650				
200 – 600 V, 3 fáze, CSA	059279	059284*	059280	059303
230 – 400 V, 3 fáze, CE	059290	059293*	059291	059304

* Bez dálkového zavěšeného spínače.

Hypertherm®

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA
603-643-3441 Tel

Hypertherm (S) Pte Ltd.
Singapore 349567
65 6 841 2489 Tel

Hypertherm (Shanghai)
Trading Co., Ltd.
PR China 200052
86-21 5258 3330 /1 Tel

Hypertherm Europe B.V.
4704 SE Roosendaal, Nederland
31 165 596907 Tel

HYPERTHERM BRASIL LTDA.
Guarulhos, SP - Brasil
55 11 2409 2636 Tel

www.hypertherm.com



Systémy Powermax vyhovují směrnici RoHS omezujícím používání olova, rtuti, kadmia a ostatních nebezpečných složek.

Hypertherm, Powermax, Auto-voltage, Boost Conditioner, Coaxial-assist, Conical Flow, Dual-threshold, FineCut, Hypertherm Certified, Powercool a HyLife jsou ochranné známky společnosti Hypertherm Inc. a mohou být registrovány ve Spojených Státech a/nebo v dalších zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou majetkem jejich příslušných vlastníků.

Pro zjištění sídla Vašeho nejbližšího autorizovaného dealera Hypertherm navštivte naši webovou stránku na adrese www.hypertherm.com.

©3/09 Hypertherm, Inc. 2 revize
86027G Česky / Czech